

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 SL

MASTIC HAUTE PERFORMANCE ET AUTO NIVELANT POUR JOINTS DE SOLS ET APPLICATIONS EN GÉNIE CIVIL

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 SL est un mastic mono composant, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air, auto nivelant, élastique avec une résistance mécanique et chimique élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex® PRO-3 SL est un mastic adapté pour les applications en joints de sols horizontaux de dilatation et de calfeutrement, dans les zones piétonnières et de trafic (aire de stationnement, parking), zones de stockage et de production, applications dans l'industrie alimentaire, joints entre carrelages comme en bâtiments publiques, etc. et joints de sol dans la construction de tunnel.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Capacités de mouvement de $\pm 25\%$ (ISO 9047) et $\pm 35\%$ (ASTM C 719)
- Très haute résistance mécanique et chimique
- Polymérisation sans bulle
- Auto nivelant
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction
- Teneurs réduites en composés organiques volatils
- Très faibles émissions

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMI CODE EC1^{PLUS} R
- LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- Emissions dans l'air intérieur*(Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : A+ « très faibles émissions »*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AGRÉMENTS / NORMES

- EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM
- ISO 11600 F 25 HM
- ASTM C 920 classe 35
- Certificat ISEGAT concernant l'emploi en zones de stockage de denrées alimentaires
- BS 6920 (contact avec l'eau potable-se référer au chapitre «LIMITATIONS»)
- Résistant à l'eau usée selon les guides DIBT
- Résistant au Diesel et au Kérosène selon les guides DIBT



**Cleanroom[®]
Suitable
Materials**

Sika AG
Report No. SI 1212-625

Sikaflex Pro-3 SL
Outgassing VOC (23°C/90°C):
ISO-AMC_m class -6.7 / tested

Flooring & Coating

DESCRIPTION DU PRODUIT

| | |
|------------------------|--|
| Base chimique | Polyuréthane technologie i-Cure® |
| Conditionnement | Recharge de 600 ml, Carton de 20 recharges |
| Couleur | Gris béton |
| Durée de Conservation | Sikaflex® PRO-3 SL a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non entamé et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées. |
| Conditions de Stockage | Sikaflex® PRO-3 SL doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. |
| Densité | ~ 1,40 kg/l (ISO 1183-1) |

INFORMATIONS TECHNIQUES

| | |
|--|--|
| Dureté Shore A | 28 env. (à 28 jours) (ISO 868) |
| Module d'Élasticité Sécant en Traction | ~0,45 N/mm ² à 100 % d'allongement (23 °C) (ISO 8339) ~0,80 N/mm ² à 100 % d'allongement (-20 °C) |
| Allongement à la Rupture | ~700 % (ISO 37) |
| Reprise élastique | ~90 % (ISO 7389) |
| Résistance à la Propagation des Déchirures | ~8,0 N/mm (ISO 34) |
| Capacité totale de Mouvement | ±25 % (ISO 9047) ±35 % (ASTM C 719) |
| Résistance chimique | Sikaflex® PRO-3 SL est résistant à l'eau, l'eau de mer, alcalis dilués, coulis de ciment et détergents en dispersion dans l'eau, au Diesel et au Kérosène selon les guides DIBT. Sikaflex® PRO-3 SL ne résiste pas aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés et autres produits hydro carbonés. |
| Température de Service | -40 °C à +70 °C |

Conception du Joint

La largeur d'un joint doit être définie en conformité avec le mouvement de joint requis et la capacité de mouvement du mastic. La largeur d'un joint doit être \geq à 10 mm et \leq à 35 mm. Le ratio largeur/profondeur du joint de mastic de 1 : 0.8 doit être respecté (pour les exceptions, voir les tableaux ci-dessous).

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'intérieur:

| Espacement des joints [m] | Largeur mini. du joint [mm] | Profondeur mini. de mastic [mm] |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 10 | 10 |
| 6 | 10 | 10 |
| 8 | 15 | 12 |
| 10 | 18 | 15 |

Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton pour applications à l'extérieur:

| Espacement des joints [m] | Largeur mini. du joint [mm] | Profondeur mini. de mastic [mm] |
|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|
| 2 | 10 | 10 |
| 4 | 15 | 12 |
| 6 | 20 | 17 |
| 8 | 28 | 22 |
| 10 | 35 | 28 |

Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés en conformité avec les normes concernées avant leur construction. Les paramètres de calculs de la largeur nécessaire des joints sont le type de construction et ses dimensions, les données techniques des matériaux de construction adjacents et du joint de mastic et l'exposition du bâtiment et des joints.

Pour des joints plus larges, consulter le service technique.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

| Consommation | Longueur de joint [m] par recharge de 600 ml | Largeur du joint [mm] | Profondeur du joint [mm] |
|--------------|--|-----------------------|--------------------------|
| | 6 | 10 | 10 |
| | 3,3 | 15 | 12 |
| | 1,9 | 20 | 16 |
| | 1,2 | 25 | 20 |
| | 0,8 | 30 | 24 |

| | | | |
|-------------------------------------|--|--|-------------|
| Fond de Joint | Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, FONDS DE JOINTS Sika®. | | |
| Résistance au Coulage | Auto nivelant, peut être utilisé dans des pentes inférieures ou égales à 3 % | | |
| Température de l'Air Ambiant | +5 °C à +40 °C | | |
| Température du Support | +5 °C à +40 °C, à 3 °C minimum au-dessus du point de rosée. | | |
| Vitesse de Polymérisation | ~3,5 mm/24 heures (23 °C / 50 % HR) | | (CQP 049-2) |
| Temps de Formation de Peau | ~100 minutes (23 °C / 50 % HR) | | (CQP 019-1) |

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain, cohésif et homogène, exempt d'huiles, graisse, poussière et particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment et autres éléments faiblement adhérents doivent être éliminés.

Sikaflex® PRO-3 SL adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes tels qu'en joints très sollicités et en joints fortement exposés aux intempéries ou immergés dans l'eau, les primaires et dégraissant et les préparations de surface suivantes doivent être utilisés :

Supports non poreux

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inox, acier galvanisé, métaux avec revêtements à base de poudre thermo laqués ou carrelages vitrifiés doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Avant l'application du mastic, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).

Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane doivent être nettoyés aussi puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer le Sika®Primer-3N au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Sur PVC, nettoyer puis appliquer le Sika® Primer-215 avec un pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Supports poreux

Le béton, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers et briques doivent être imprimés avec le Sika® Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

Pour information complémentaire, consulter le service technique.

Note: Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de surface de façon significative.

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® PRO-3 SL est fourni prêt à l'emploi.

Après la préparation nécessaire des supports, mettre en place dans le joint à la profondeur adaptée un fond de joint, FONDS DE JOINTS Sika® et appliquer un primaire si nécessaire. Installer la recharge dans un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®. Extruder Sikaflex® PRO-3 SL dans le joint en s'assurant du bon contact aux lèvres du joint et remplir le joint en évitant toute inclusion de bulles d'air.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application immédiatement après utilisation avec les lingettes imprégnées Sika®.

Une fois polymérisé, les résidus de produit ne peuvent être enlevés que mécaniquement.

LIMITATIONS

- Sikaflex® PRO-3 SL ne peut pas être utilisé avec une pente > à 3%.
- Sikaflex® PRO-3 SL n'est pas certifié sous Attestation de Conformité Sanitaire (ACS).
- Pour ne pas nuire à l'adhérence et à l'esthétique du joint, ne jamais faire d'application par-dessus ou au contact de matériaux renfermant des huiles légères, des plastifiants ou des anti-oxydants : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, ancien mastic, etc...
- Sikaflex® PRO-3 SL peut être peint avec la plupart des systèmes courants de peinture de Façade. La peinture doit être testée en termes de compatibilité, en réalisant des essais préliminaires et en se référant aux documents techniques ISO : Mise en peinture et compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats sont obtenus, dans un premier temps, si le mastic est laissé polymériser complètement. Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent diminuer l'élasticité du mastic et provoquer le craquèlement du film de peinture. Les peintures à séchage oxydatif (glycérophthalique,...) peuvent présenter un séchage plus long sur le joint.
- Des changements de couleur du mastic peuvent se produire suite à des expositions aux produits chimiques, températures élevées et /ou rayonnement UV. Ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 SL sur pierre naturelle.
- Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 SL en joints de vitrage, sur supports bitumineux, sur caoutchouc naturel, EPDM ou des matériaux de construction renfermant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants qui peuvent attaquer le mastic.
- Ne pas utiliser Sikaflex® PRO-3 SL en joints dans et autour de piscine.
- Ne pas exposer le Sikaflex® PRO-3 SL non polymérisé avec des produits contenant de l'alcool. Un tel contact peut empêcher le durcissement du mastic.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex® PRO-3 SL

Mai 2020, Version 02.01

02051501000000018

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur demande.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

SIKA SENEGAL S.A.R.L.U
29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar
SENEGAL

NOTICE PRODUIT
Sikaflex® PRO-3 SL
Mai 2020, Version 02.01
02051501000000018

SikaflexPRO-3SL-fr-SN-(05-2020)-2-1.pdf

