

## FICHE TECHNIQUE

# Sikaflex®-295 UV

Mastic d'étanchéité extérieure et collage de vitrages organiques pour applications marines

**PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)**

Base chimique	Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)	Noir, blanc
Mode de polymérisation	A l'humidité ambiante
Densité (non durci)	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement	Bonnes
Température d'application	10 – 35 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)	60 minutes <sup>A</sup>
Temps ouvert (CQP526-1)	45 minutes <sup>A</sup>
Vitesse de durcissement (CQP049-1)	(voir diagramme 1)
Retrait (CQP014-1)	1 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Température de service (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Durée de conservation	12 mois <sup>B</sup>

CQP = Corporate Quality Procedure

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % HR<sup>B</sup>) Stockage en dessous de 25 °C
**DESCRIPTION**

Le Sikaflex®-295 UV est un mastic polyuréthane monocomposant de consistance pâteuse qui polymérise sous l'action de l'humidité atmosphérique. Il est adapté à des applications d'étanchéité intérieure et extérieure ainsi qu'au collage de vitrages organiques dans le secteur de la Marine.

Le Sikaflex®-295 UV répond aux normes imposées par l'Organisation Internationale Maritime (IMO).

**AVANTAGES**

- Excellentes propriétés d'application
- Résistant au vieillissement et aux conditions climatiques
- Recommandé pour les vitrages organiques
- Approuvé par le marché OEM
- Approuvé IMO

**DOMAINES D'APPLICATION**

Le Sikaflex®-295 UV a été spécialement développé pour l'industrie nautique où il est utilisé pour des applications de collage et d'étanchéité sur des vitrages organiques. Grâce à son excellente résistance aux conditions climatiques, le Sikaflex®-295 UV peut être également utilisé pour la réalisation de joints particulièrement exposés.

Les supports adaptés sont l'aluminium (brillant ou anodisé), le GRP (résine polyesters), l'acier inoxydable, le bois, les peintures bi-composants, les vitrages organiques (PC, PMMA).

Solliciter l'avis du fabricant et réaliser des tests préalables avant toute utilisation du Sikaflex®-295 UV sur des supports sujets au crazeing.

Ce produit est exclusivement réservé aux professionnels. Des tests sur les supports réels devront être réalisés pour vérifier l'adhérence et la compatibilité du produit.

## MODE DE POLYMERISATION

Le Sikaflex®-295 UV polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. A basse température, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

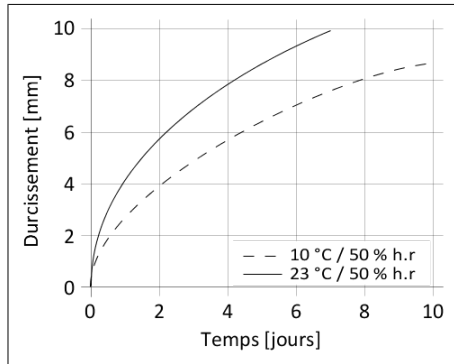


Diagramme 1: Vitesse de polymérisation du Sikaflex®-295 UV

## RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le Sikaflex®-295 UV résiste bien à une exposition prolongée à l'eau, à l'eau de mer, aux acides et bases faibles dilués. Il résiste à l'action temporaire des carburants, des huiles minérales, des graisses végétales et animales. Le Sikaflex®-295 UV n'est pas résistants aux acides organiques, aux alcools, aux solutions acides et basiques concentrées, ainsi qu'aux solvants.

## METHODE D'APPLICATION

### Préparation de surface

Le Sikaflex®-295 UV doit être déposé sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et dépoluées. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour un collage durable. Des suggestions de préparation de surface sont disponibles dans nos "Guides de préparations de surfaces" spécifiques. Noter que ces recommandations sont basées sur l'expérience et doivent être obligatoirement validées par des tests sur les substrats originaux.

## Application

Le Sikaflex®-295 UV peut être appliqué entre 10°C et 35°C (produit et environnement) mais des changements de réactivité et de propriétés d'application du produit doivent être pris en compte.

La température optimale de la colle et du support se situe entre 15 °C et 25 °C.

Noter que la viscosité du produit augmente lorsque la température diminue. Pour faciliter son application, stocker le produit à température ambiante avant usage.

Afin d'assurer une épaisseur de colle uniforme lors de l'assemblage, nous recommandons d'appliquer le Sikaflex®-295 UV en cordons triangulaires (voir figure 1).

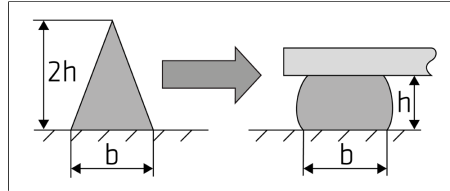


Figure 1: Configuration de joint recommandée

Le Sikaflex®-295 UV peut être appliqué avec un pistolet manuel, pneumatique ou électrique, ainsi qu'à avec une pompe. Son temps ouvert d'utilisation est nettement réduit dans des climats chauds et humides. Toujours réaliser l'assemblage des composants dans l'intervalle de temps ouvert du produit. Ne pas assembler les supports une fois la peau de la colle formée.

### Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le produit n'ait formé sa peau. Nous recommandons d'utiliser le Sika® Tooling Agent N. Tout autre produit de finition devra être testé avant usage afin de valider son utilisation et de vérifier sa compatibilité.

### Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-295 UV non polymérisés peuvent être nettoyés avec le Sika® Remover-208. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® HandClean ou d'un savon adapté. Ne pas utiliser de solvants sur la peau.

### Mise en peinture

Le Sikaflex®-295 UV peut être peint avant et après que sa peau soit formée. Si l'étape de peinture est réalisée après que l'adhésif ait formé sa peau, l'adhésion de la peinture peut être améliorée en appliquant du Sika® Aktivator-100 ou du Sika® Aktivator-205 à la surface du joint avant de le peindre. Dans le cas où la peinture requiert une cuisson (> 80 °C), il peut être nécessaire d'attendre une polymérisation complète de l'adhésif au préalable. Toute peinture doit être validée par des tests en conditions de production.

L'élasticité des peintures est généralement inférieure à celle des polyuréthanes. Cela peut générer des craquelures de la peinture dans la zone du joint.

## AUTRES INFORMATIONS

Les documentations suivantes sont disponibles sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface pour les applications Marine
- Directives générales pour l'application des colles-mastics monocomposants Sikaflex®

## CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Poche	400 ml 600 ml

## VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

## NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

## FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-295 UV  
Version 03.01 (04 - 2023), fr\_SN  
012001212954001000

## SIKA SENEGAL S.A.R.L.U

29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar  
DAKAR  
SENEGAL  
Tel: 00 221 78 582 52 36  
Web: sen.sika.com

