

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 AT

Mastic adhésif exempt d'isocyanate, applicable par pulvérisation, pour la construction de carrosseries

PROPRIETES (INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polymère à terminaison silane
Couleur (CQP001-1)		Noir, ocre
Mode de polymérisation		Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (non durci)	selon la couleur	1.3 kg/l
Température d'application	Environnement	5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		20 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)		-3 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		30
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		200 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		2 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-40 à 80 °C
	4 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation	Cartouche	15 mois ^B
	Portion	12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-529 AT est un mastic adhésif STP, monocomposant, applicable par pulvérisation, qui durcit sous l'action de l'humidité.

Sikaflex®-529 AT est utilisé pour sceller les joints ayant un aspect et une structure de surface semblables à ceux d'usine dans la construction de carrosseries.

Sikaflex®-529 AT présente une bonne adhérence sur la plupart des supports courants dans le domaine de la construction de carrosseries comme les apprêts et peintures pour métaux, les métaux et les plastiques.

Les surfaces revêtues avec Sikaflex®-529 AT présentent une résistance accrue, p.ex. contre les projections de pierres.

AVANTAGES

- Les structures d'origine peuvent être facilement restaurées
- Excellentes propriétés d'ouvrabilité avec faible brouillard de pulvérisation
- Bonne adhérence sur un grand nombre de supports
- Application par pulvérisation ou en cordon
- Très bonne thixotropie
- Peut être mis en peinture avec des systèmes de peinture en phase aqueuse
- Faible odeur
- Amortissement des vibrations et des sons
- Exempt de solvants et d'isocyanate
- Exempt de silicone et de PVC

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-529 AT est un mastic élastique applicable par pulvérisation pour l'étanchéité des joints, des joints de chevauchement et la protection contre les projections de pierres, pour la réparation en cas d'accident et la construction de carrosseries.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-529 AT sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte.

Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés. Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 AT

Version 05.01 (04 - 2023), fr_SN

012201205293001000

MODE DE POLYMERISATION

Sikaflex®-529 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

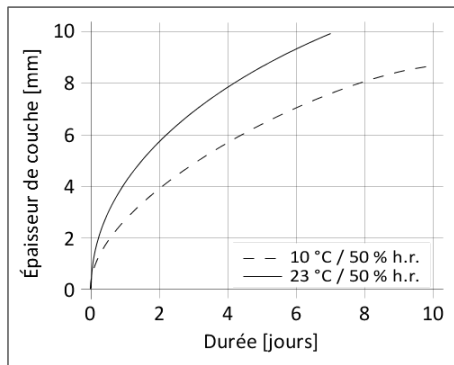


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-529 AT

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-529 AT est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile, de poussière et de salissures. Le traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-529 AT peut être appliqué à des températures entre 5 °C et 40 °C. Des changements dans la réactivité et les propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic se situe entre 15 °C et 25 °C.

Appliquer Sikaflex®-529 AT au moyen d'un pistolet à cartouche/sachet approprié. Pour l'application par pulvérisation, il est recommandé d'utiliser le Sika® Spray Gun (cartouche) ou le Sika® Jetflow Gun.

Lissage et finition

Sikaflex®-529 AT peut être structuré et lissé au pinceau ou à l'aide d'une spatule. Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-529 AT non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Il est préférable de recouvrir Sikaflex®-529 AT pendant le temps de formation de la peau. Si le processus de peinture a lieu après la formation de la peau, l'adhérence peut être améliorée en prétraitant la surface du joint avec Sika® Aktivator-100 ou Sika® Aktivator-205 avant de peindre. Si la peinture nécessite un processus de cuisson (au-dessus de 80 °C), les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour les polymères à terminaison silane
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	290 ml
Portion	300 ml

VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex®-529 AT
Version 05.01 (04 - 2023), fr_SN
012201205293001000

SIKA SENEGAL S.A.R.L.U

29 Avenue Pasteur BP 6531, Dakar
DAKAR
SENEGAL
Tel: 00 221 78 582 52 36
Web: sen.sika.com

